

## СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

### ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДЛЯ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

#### Конструкция и размеры

Дата введения 1997-04-01

#### Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом "Центральное конструкторское бюро нефтеаппаратуры" (АО "ЦКБН")

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Указанием по АО "ЦКБН" от 24 марта 1997 г. N 4

3 ВЗАМЕН ОСТ 26-2038-77

4 ПЕРЕИЗДАНИЕ 1996 г., декабрь с ИЗМЕНЕНИЯМИ N 1; 2; 3; 4; 5

1 - ИУС N 12-1981 г., 2 - ИУС N 4-1983 г., 3 - ИУС N 12-1983 г., 4 - ИУС N 3-1989 г., 5 - ИУС N 2-1991 г.

5 СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ - 2000 г., периодичность проверки - 5 лет.

#### 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на гайки для фланцевых соединений трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, сосудов и аппаратов, применяемых в химической, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой, нефтяной и других смежных отраслях промышленности на условное давление  $P_u$  до 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) и температуру от минус 70 до 300°С.

Стандарт разработан в ограничение и развитие ГОСТ 5915.

#### 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 1759.1-82 Болты, винты, шпильки, гайки и шурупы. Допуски. Методы контроля размеров и отклонений формы и расположения поверхностей.

ГОСТ 5915-70 Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры.

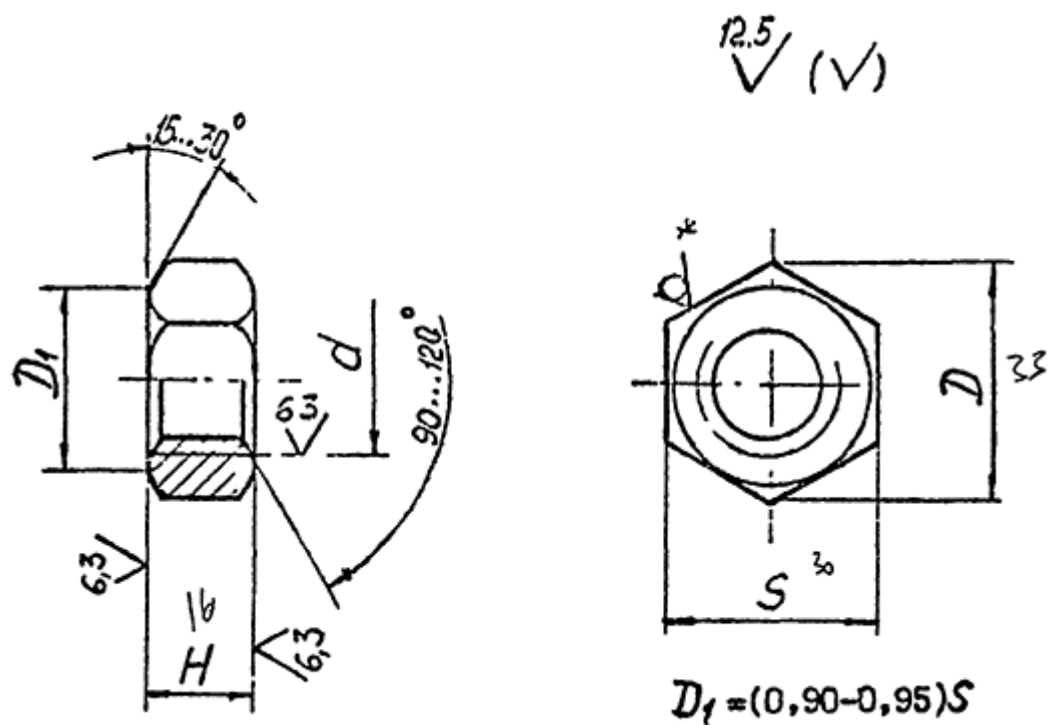
ГОСТ 16093-81 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором.

ГОСТ 24705-81 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры.

ОСТ 26-2043-91 Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых соединений. Технические требования.

#### 3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.



\* Шероховатость граней для штампованных или кованных гаек

Рисунок 1\*\*

\*\* Рисунок соответствует оригиналу. - Примечание изготовителя базы данных.

Таблица 1

В миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы $d$		6	8	10	12	16	20	24	27	30	36	42	48
Шаг резьбы $P$		1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3		3,5	4	4,5	5
Размер "под ключ" $S$	Номин.	10	13	17	19	24	30	36	41	46	55	65	75
	Диаметр описанной окружности $D$ , не менее	10,9	14,2	18,7	20,9	26,2	33,0	39,6	45,2	50,9	60,8	71,3	82,6
Высота $H$	Номин.	5	6,5	8	10	13	16	19	22	24	29	34	38

Примеры условных обозначений:

Гайка с диаметром резьбы  $d = 12$  мм с полем допуска резьбы 7H из стали марки 25, без покрытия:

Гайка M12.7H.25 ОСТ 26-2038-96

То же с покрытием 01 толщиной 9 мкм:

Гайка M12.7H.25.019 ОСТ 26-2038-96.

4 Резьба с крупным шагом по ГОСТ 24705, поле допуска 7H по ГОСТ 16093.

5 Допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей, методы контроля - по ГОСТ 1759.1.

6 Технические требования - по ОСТ 26-2043.

7 Масса гаек приведена в справочном приложении А.

Приложение А  
(справочное)

Таблица А1

Размеры в миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы	Теоретическая масса гайки, кг
6	0,002
8	0,005
10	0,011
12	0,015
16	0,033
20	0,063
24	0,107
27	0,161
30	0,225
36	0,377
42	0,624
48	0,936

Примечание - Масса подсчитана из условия плотности материала  $7,85 \text{ г/см}^3$ .